



KINSHOFER
crane and excavator attachments



Gleisbau & Gleiswartung

Anbaugeräte für Bagger
und Ladekrane



2024-V1



KINSHOFER
GROUP COMPANY



23 Unternehmen, 11 Marken, mehr als 4.000 Produkte

Die Kinshofer Gruppe ist einer der weltweit führenden Entwickler und Hersteller von Anbaugeräten für Baumaschinen wie Bagger, Baggerlader, Kompaktlader, Ladekrane und Stapler. Bei der Kinshofer Gruppe bekommen unsere Kunden rund um die Welt Alles aus einer Hand.

Tag ein Tag aus, das ganze Jahr lang, schaffen die Entscheidungen und Ansprüche der Kunden eine Nachfrage nach Transport- und Infrastrukturlösungen. Ohne die Art von Produkten und Dienstleistungen wie sie die Kinshofer Gruppe anbietet, würde die Gesellschaft, in der viele von uns leben, nicht funktionieren.

Finden Sie hier eine große Auswahl an Anbaugeräten für den Bereich Gleisbau und Gleiswartung und noch mehr im Web:

kinshofer.com

Mit uns einfach die Welt bewegen.



kinshofer.com

NOX Tiltrotatoren

für Bagger mit 2,5t - 25t Dienstgewicht: TR045NOX / TR07NOX / TR11NOX / TR14NOX / TR19NOX / TR25NOX	4
Steuerungssysteme für NOX Tiltrotatoren	5
NOX Tiltrotatoren Info	6

Schotterstopfgeräte

Stopfgerät für Anbau mit Tiltrotator an Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: RST03	7
Stopfgerät mit Drehwerk für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: RST03HD	8
Schwenkbares Doppel-Stopfgerät für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: DT03/22	9

Bahnschwellenwechsler mit Schotterräumschild

mit Räumschild mit Kästen, für Bagger mit 12t - 24t Dienstgewicht: RBS20 / RBS20-S	10
mit HPXdrive und Räumschild mit Kästen, für Bagger mit 12t - 24t Dienstgewicht: RBS20HPX / RBS20HPX-S	11

Bahnschwellenleger

für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: RUS05	12
für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: RUS2 05	13

Schotterpflug

für Bagger bis zu 24t Dienstgewicht: SP20H	14
--	----

Schotterbürste

für Bagger mit 12t - 24t Dienstgewicht oder Radlader: SKB-Ballast	15
---	----

Bahnschwellenzange

für Bagger mit 10t - 16t Dienstgewicht: KM 333 SleeperE	16
---	----

Grabgreifer

Grabgreifer mit HPXdrive für Bagger mit 6t - 9t: C08HPX	17
Grabgreifer mit HPXdrive für Anbau am Tiltrotator: C11TR HPX	18
C-VE Wechselschalensystem Info	19
Grabgreifer mit Bahnschwellen- & Schienenzinken für Bagger mit 4t - 9t: C08VE	20
Grabgreifer mit Bahnschwellen- & Schienenzinken für Bagger mit 13t - 18t: C18VE-Rail	21
Grabgreifer für Festanbau für Bagger mit 13t - 18t Dienstgewicht: C18VE/RIG-Rail	22
Grabgreifer für Festanbau und Drehwerk für Bagger mit 13t - 18t Dienstgewicht: C18VE-HD	23
Wechselschalen für C18VE-E-Rail	24

Schienen- und Schwellengreifer

für Bagger mit 13t - 18t Dienstgewicht: T18V-Rail	25
mit HPXdrive für Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht: KM 632HPX-E Rail	26

Mechanische Schienenklemme

für Bagger und Ladekrane: RLD	27
-------------------------------	----

Mobile Schienenschere

für Bagger mit 22t - 35t Dienstgewicht: RC30	28
--	----

Notizen

Zubehör

Anbaumöglichkeiten für Geräte	30f
-------------------------------	-----

Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt - dem NOX: 360° Endlosrotation und ein Schwenkwinkel von bis zu 2 x 50° machen ihn zu einem Universalgelenk, das eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten mit sich bringt. Mit Schnellwechsler und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle.



TR11NOX

Vorteile:

- ▷ **Präzision und Sicherheit** durch feinfühligere proportionale Steuerung.
- ▷ **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse.
- ▷ **Geringe Bauhöhe** dank elliptischem Schwenkantrieb.
- ▷ **Hohe und konstante Schwenkkraft** durch zylinderlosen Schwenkantrieb.
- ▷ **Keine abstehenden Bauteile:** Aushub mit schmalen Tieflöffeln in engen und tiefen Kanälen, sogar unter oder zwischen vorhandenen Rohren möglich.
- ▷ **Wartungsarm:** Schneckenantrieb läuft im Ölbad - wenige Schmierpunkte.



	TR045NOX	TR07NOX	TR11NOX	TR14NOX	TR19NOX	TR25NOX
Dienstgewicht	2,5 - 4,5t	4 - 7t	6 - 11t	10 - 14t	14 - 19t	19 - 25t
Eigengewicht* (ab)	150 kg	200 kg	320 kg	485 kg	580 kg	860 kg
Breite A* (ab)	190 mm	205 mm	215 mm	240 mm	230 mm	260 mm
Länge B* (ab)	435 mm	460 mm	580 mm	610 mm	645 mm	845 mm
Höhe C* (ab)	380 mm	420 mm	475 mm	565 mm	580 mm	650 mm
Empf. Löffelbreite max.	1.100 mm	1.100 mm	1.300 mm	1.600 mm	1.700 mm	2.000 mm
Losbrechkraft max. (ISO)	40 kN	50 kN	75 kN	110 kN	150 kN	170 kN
Losbrechmoment max.	29 kNm	40 kNm	79 kNm	145 kNm	200 kNm	250 kNm
Schwenkwinkel	2 x 45°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°
Schwenkmoment (konstant)	6,5 kNm	11 kNm	16 kNm	31 kNm	40,5 kNm	51,7 kNm
Rotationsgeschwindigkeit	8,5 pro min	8,5 pro min	8,5 pro min	8,5 pro min	8,5 pro min	8,5 pro min
Drehmoment	3.800 Nm	4.700 Nm	7.500 Nm	11.000 Nm	12.000 Nm	15.000 Nm
Hydraulikdruck max.	21 MPa	25 MPa	27 MPa	30 MPa	30 MPa	30 MPa
Empf. Literleistung CSP	30-80 l/min	30-80 l/min	40-100 l/min	80-160 l/min	100-180 l/min	120-200 l/min
Empf. Literleistung DF04/06/10	15 / 32 l/min	15 / 32 l/min	21 / 40 l/min	40 / 45 l/min	60 / 50 l/min	70 / 70 l/min
Elektr. Drehdurchführung	-	optional	optional	optional	optional	optional

*Angaben sind abhängig von der Maschinenkonfiguration (Obere Aufnahme und unterer Schnellwechsler)

Anmerkung: Highflow Drehdurchführung (DF10 HF / CSP HF) und Powerline (CSP PL) verfügbar

Standardpaket: Tiltrotator, elektrisches Kontrollsystem, obere Aufnahme, unterer Schnellwechsler

Zubehör

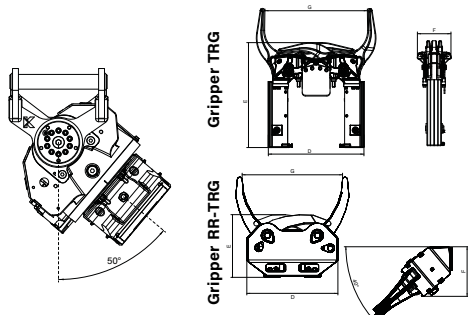
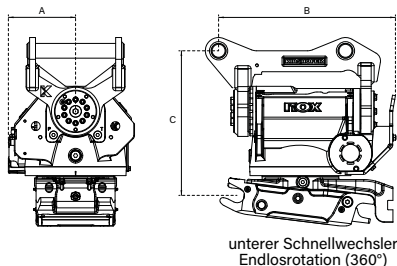
Hydraulisches Greifermodul	Eigengewicht (ca. kg)	Maße D x E x F ¹⁾ (mm)	Öffnungsweite max. G (mm)	Schliesszeit ²⁾ (Sek)	Schliesskraft (kN)	Traglast (kg)
TRG07	40	470 x 520 x 140	424	1,5 ²⁾	7,5	300
TRG11	80	600 x 660 x 210	644	1,5 ²⁾	10	500
TRG19	127	710 x 715 x 265	734	3,0 ²⁾	18,5	900
TRG25	195	895 x 760 x 295	1.100	2,0 ²⁾	19,5	1.400
RR-TRG	170	745 x 480 x 395	822	3,9 ³⁾	30,1	5.000

Das RR-TRG Greifermodul ist nur für TR19NOX und TR25NOX erhältlich

¹⁾ siehe technische Zeichnung ²⁾ bei 25 l/min ³⁾ bei 30 l/min

Technische Zeichnungen

Tiltrotator TR11NOX S45



Das Steuerungssystem NOXProp+ sorgt für mehr Sicherheit und Präzision. NOX Schwenkrotator, Schnellwechsler und angebaute Werkzeuge werden mit dem intelligenten NOXProp+ effektiv und bequem mit ergonomischen Joysticks gesteuert. Leicht nachrüstbar für jeden Bagger. Individuelle Funktionsbelegung und einfache Menüführung durch das dazugehörige Touchdisplay. Integriertes GPS, LTE, Bluetooth und WiFi-Antennen vernetzen Ihre Maschine in die digitale Arbeitswelt. In Verbindung mit dem SmartTag erfolgt die Anbindung an das Flottenmanagement für maximale Integration und Effektivität.



NOXProp+

Hauptvorteile NOXProp+:

- ▷ Optimale NOX Leistung durch perfekt abgestimmte Steuerung.
- ▷ Auto-Kalibrierung und Positionsanzeige auf dem Display.
- ▷ 4 verschiedene Benutzerprofile mit bis zu 10 Werkzeugprofilen (mehr Flexibilität)
- ▷ Integration mit 2D/3D Baggersystemen - NOXGeo
- ▷ Einfache Installation, Konnektivität (WiFi, LTE, GPS, Bluetooth) sowie Fernwartung.
- ▷ SmartTag- Schnittstelle zum Flottenmanagement

Anfrage? nox@kinshofer.com

Zusammenfassung der Maschinenanforderungen

CSP - NOXProp+	DF04 - Leitungen	DF06 - Leitungen	DF10 - Leitungen
Hammer-/Scherenkreislauf	2 x proportional doppelwirkende Kreisläufe	2 x proportional doppelwirkende Kreisläufe (Drehen & Schwenken)	2 x proportional doppelwirkende Kreisläufe (Drehen & Schwenken)
Zusätzlicher Hochdruckkreis (Powerline) für Tiltrotator mit CSP PL (NOXProp+)		1 x hydraulischer Schnellwechslerkreislauf	1 x hydraulischer Schnellwechslerkreislauf
			1 x doppelwirkender Hochdruckkreislauf (Verdichter)
			1 x doppelwirkender Niederdruckkreislauf (Gripper)

Überblick über die verschiedenen Funktionen der Steuerungssysteme

	NOXProp+	DF04	DF06	DF10
NOXGeo (GPS-fähig)	☑	⊙	⊙	⊙
Auto-Kalibrierung	☑	—	—	—
Anzeige des Schwenkwinkels	☑	—	—	—
Individuelle Bedieneinstellungen	☑	—	—	—
Individuelle Geschwindigkeitseinstellung	☑	—	—	—
Touchdisplay in der Kabine	☑	—	—	—
Fehlerbehebung auf dem Display	☑	—	—	—
Fernwartung	☑	—	—	—
Konnektivität (Bluetooth, LTE, WiFi)	☑	—	—	—
Vollständig proportionale Steuerung	☑	abhängig vom Trägergerät	abhängig vom Trägergerät	abhängig vom Trägergerät
Positionsänderung der Joystickrollen	☑	—	—	—
Individuelle Werkzeugeinstellungen	☑	—	—	—
Schwenken, Drehen & Extra gleichzeitig	☑	—	—	abhängig vom Trägergerät
Anbaugeräte mit hohem Durchfluss (HF)	⊙	—	—	⊙
Schnellwechslersicherheitssensoren	⊙	—	—	—
Schnellwechslersteuerung	☑	—	—	—
Lenk-/Fahrsteuerungsfunktion	⊙	—	—	—
Flottenmanagement	⊙	⊙	⊙	⊙
Maschinen-Assistenzsysteme	⊙	—	—	—

☑ Standard ⊙ Optional

**NOX TILTROTATOREN**

Mit dem Schwenkrotator von KINSHOFER können Ihre Anbaugeräte endlos um die eigene Achse gedreht und zusätzlich bis zu 50° doppelseitig geschwenkt werden. Dadurch erhöht sich die Effizienz Ihrer Maschine erheblich, da Zeit und Ressourcen gespart werden.

VIER FAKTEN ÜBER DEN EINSATZ VON SCHWENKROTATOREN:**PRODUKTIVITÄT UND RENTABILITÄT**

BEWÄLTIGEN SIE DIE GLEICHE MENGE AN ARBEIT IN KÜRZERER ZEIT.

SICHERHEIT

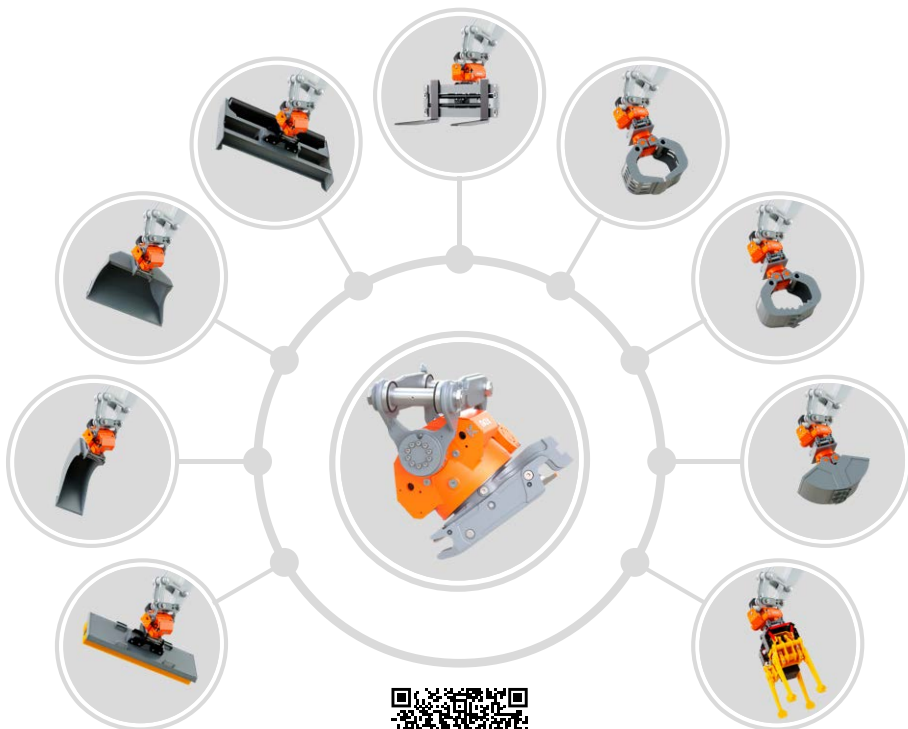
DER NOX TILTROTATOR ERFÜLLT ALLE AKTUELLEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN UND HILFT DEM BEDIENER UND ARBEITSKRÄFTEN IM EINSATZ EINE UNFALLFREIE UMGEBUNG ZU SCHAFFEN.

VIELSEITIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

STEIERN SIE DIE AUSLASTUNG IHRER MASCHINE ENORM UND NEHMEN SIE MEHR AUFTRÄGE AN. BESONDERS IN VERBINDUNG MIT DEM NOX.

BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT

DER NOX TILTROTATOR WIRD GPS-FÄHIG MIT DEM SEHR MODERNEN NOXProp+ STEUERUNGSSYSTEM GELIEFERT. DIE GÄNGIGSTEN 3D-MASCHINENSTEUERUNGSSYSTEME KÖNNEN EINFACH IMPLEMENTIERT WERDEN. AUCH RÜCKWIRKEND.



Katalog: NOX Tiltrotatoren

Mit dem RST03 Schotterstopfgerät, besonders effizient bei Anbau an einen **NOX** Tiltrotator, ist das Schotterverdichten beim Gleisenbetten nicht nur schnell, sondern auch effizient und wirtschaftlich – ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 10t bis 24t Dienstgewicht.



- ▷ **Geringes Eigengewicht.**
- ▷ **Komplett** mit Vibrationseinheit.
- ▷ **Effizient:** Das kräftige, geräuscharme Stopfgerät richtet den Schotter unter dem Gleis auf und festigt ihn durch die eingebaute Vibrationseinheit. Die Arme bewegen sich zur und unter die Schwelle, verfestigen den Grund optimal und heben dabei das Gleisbett wieder an.
- ▷ **Hohe Verdichtungskraft 75 kN (7.500 kg).**
- ▷ **Geräuscharme Konstruktion.**
- ▷ **Starke Vibrationsgummis** verhindern eine zu starke Vibration gegen die Maschine.
- ▷ **Anpassbare Stopftiefe** für Spannbeton- oder Stahl- und Holzschwellen.
- ▷ **Motoren mit unterschiedlichem Hubraum erhältlich**, je nach der Literleistung der Trägermaschine.

Schotterstopfgerät RST

Typ	Stopfbereich A	Gewicht	Länge B	Höhe C (mit Adapter)	Breite E	Stopf- elemente	Stopf- kraft
	(mm)	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(Stück)	(kg)
RST03	195 - 650	520	840	1.215	635	4	7500

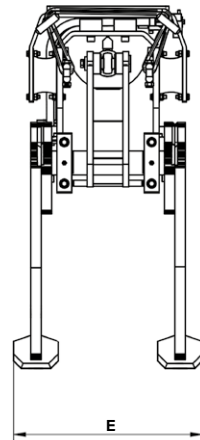
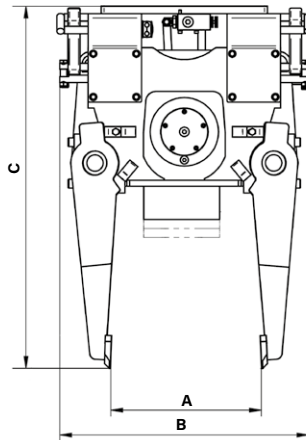
Lieferumfang: Schotterstopfgerät, Vibrationseinheit, mit Schraubplatte

Anmerkung: passend für alle Arten von Schwellen. Weitere Anbaudapter siehe Zubehör.

Zubehör

Typ	Beschreibung
RST03-Rack	Transportgestell für RST03

Transportgestell optional



Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig, einer doppelt (Öffnen / Schließen) und einer einfach wirksam (Vibration) mit freier Rücklaufleitung zum Tank

Betriebsdruck
max. 15 MPa (150 bar)

**empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen**
50 - max. 85 l/min

**empfohlene Literleistung
Vibration**
40 - 45 l/min
(freie Rücklaufleitung nötig)

Mit dem RST03HD Schotterstopfgerät mit integriertem Drehwerk ist das Schotterverdichten beim Gleiseinbetten nicht nur schnell, sondern auch effizient und wirtschaftlich - ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ Geringes Eigengewicht.
- ▷ **Komplett** mit Vibrationseinheit und integriertem Drehwerk mit 2 Antriebsmotoren.
- ▷ **Effizient**: das kräftige, geräuscharme Stopfgerät richtet den Schotter unter dem Gleis auf und festigt ihn durch die eingebaute Vibrationseinheit. Die Arme bewegen sich zur und unter die Schwelle, verfestigen den Grund optimal und heben dabei das Gleisbett wieder an.
- ▷ **Flexibel**: anpassbare Arme und Kräfteinsatz.
- ▷ **Hohe und flexible Frequenz**.
- ▷ **Geräuscharme Konstruktion**.
- ▷ **Starke Vibrationsgummis** verhindern eine zu starke Vibration gegen die Maschine.
- ▷ **Anpassbare Stopftiefe** für Spannbeton- oder Stahl- und Holzschwellen.



Schotterstopfgerät RST03HD

Typ	Stopfbereich	Gewicht	Länge	Höhe	Breite	Stopf- elemente	Stopf- kraft
	A		B	C			
	(mm)	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(Stück)	(kg)
RST03HD	195 - 650	1.025	840	1.600	635	4	7.500

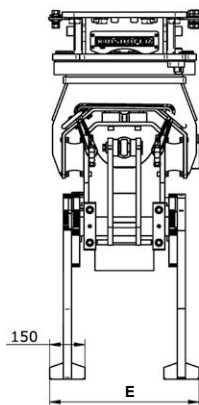
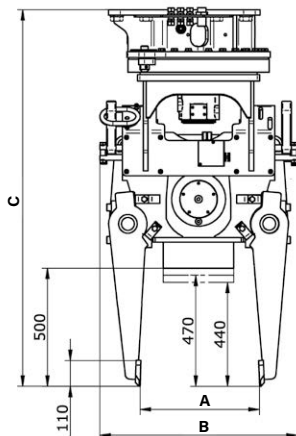
Lieferumfang: Schotterstopfgerät, Vibrationseinheit, KINSHOFER Drehwerk inkl. 2 Antriebsmotoren

Anmerkung: passend für alle Arten von Schwellen.

Zubehör

Typ	Beschreibung
T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620
RST03-Rack	Transportgestell für RST03HD

Anmerkung: weitere Anbaudapter siehe Zubehör



Transportgestell optional



Anforderungen Trägergerät

Drei Hydraulikkreise notwendig, zwei doppelt wirkende (Öffnen / Schliessen und Drehen) und ein einfach wirkender (Vibration) Kreis, mit freier Rücklaufleitung zum Tank und Leckölleitung

Betriebsdruck Öffnen/Schließen/Vibration	Betriebsdruck Drehen	empf. Literleistung Öffnen/Schließen	empf. Literleistung Vibration	empf. Literleistung Drehen
15 MPa (150 bar)	max. 14 MPa (140 bar)	50 - max. 85 l/min	40 - 45 l/min bei 150 bar (freie Rücklaufleitung nötig)	25 - max. 45 l/min

Mit dem Doppel-Stopfgerät DT03/22 mit 360° Dreheinrichtung und wegklappbaren Stopfgeräten erfolgt die Einbettung von Bahnschwellen nicht nur schnell, sondern auch höchst effizient und wirtschaftlich. Ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Komplett** mit zwei Vibrationseinheiten.
- ▷ **Effizient:** das kräftige, geräuscharme Stopfgerät DT03/22 richtet den Schotter unter dem Gleis auf und festigt ihn durch die eingebaute Vibrationseinheit. Die Arme bewegen sich zur und unter die Schwelle, verfestigen den Grund optimal und heben dabei das Gleisbett wieder an.
- ▷ **Einseitig auf 55° wegklappbar.**
- ▷ **Hohe und flexible Frequenz.**
- ▷ **Geräuscharme** Konstruktion.
- ▷ **Anpassbare Stopftiefe** für Spannbeton- oder Stahl- und Holzschwellen.
- ▷ 360°-Drehwerk inklusive 2 Antriebsmotoren.
- ▷ Starke Vibrationsgummis verhindern eine zu starke Vibration gegen die Maschine.



Doppel-Stopfgerät DT03/22

Typ	Länge D (eingeklappt) (mm)	Breite E (mm)	Höhe C (eingeklappt) (mm)	Gewicht (ca. kg)	Stopf- elemente (Stück)	Schwenk- winkel (°)	Spur- weite F (mm)	Stopf- bereich A (mm)	Stopf- tiefe (mm)	Stopf- kraft (kg)
DT03/22	2.140	850	1.490	1.800	2 x 4	55	1.435	195 - 650	440 - 500	7.500

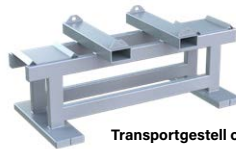
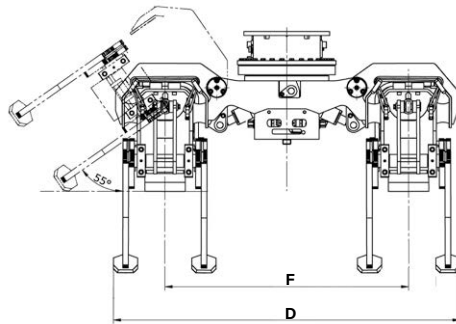
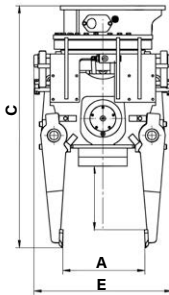
Lieferumfang: zwei Stopfgeräte abklappbar an Trägerplatte, KINSHOFER Drehwerk inkl. 2 Antriebsmotoren

Anmerkung: passend für alle Arten von Schwellen.

Zubehör

Typ	Beschreibung
T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620
DT03/22-Rack	Transportgestell für DT03/22

Anmerkung: weitere Anbaudapter siehe Zubehör



Transportgestell optional

Anforderungen Trägergerät

Drei Hydraulikkreisläufe notwendig, zwei doppelt wirkende (Öffnen / Schliessen und Drehen) und ein einfach wirkender (Vibration) Kreis, mit freier Rücklaufleitung zum Tank und Leckölleitung

Betriebsdruck Öffnen/Schließen/Vibration 15 MPa (150 bar)	Betriebsdruck Drehen max. 14 MPa (140 bar)	empf. Literleistung Öffnen/Schließen 50 - max. 85 l/min	empf. Literleistung Vibration 75 - 85 l/min bei 150 bar (freie Rücklaufleitung nötig)	empf. Literleistung Drehen 25 - max. 45 l/min
---	--	---	--	---

Multifunktionseinheit RBS20 zum rationellen und effizienten Ausräumen von Trassenschotter und Tauschen von Bahnschwellen aus Spannbeton (z.B. B70) oder aus Holz der verschiedensten Formen und Größen. Der RBS 20 mit Schotterräumschild ist ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Effizient:** grosses Schild mit Kästen zur Entnahme oder zum Nivellieren des Schotters. Die Bahnschwelle wird durch den hydraulischen Greifer gegriffen und seitlich aus der Schottertrasse herausgezogen oder im Gleisbett positioniert.
- ▷ **Biblock-Schwellen können** durch Spreizen hydraulisch gegriffen werden.
- ▷ **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last - selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Geringer Verschleiss** durch die Verwendung von HARDOX Stahl.
- ▷ **Schraubadapter:** obere Aufhängungen für Schnellwechsler erhältlich.
- ▷ **360° Endlosrotation** durch integrierten **15t-Drehmotor**.
- ▷ **3 anschaubare Schotterkästen**, in wenigen Minuten austauschbar.
- ▷ **Anpassbare Eintauchtiefe des Räumschildes** durch absteckbare Begrenzungswellen.
- ▷ **Kurze Version mit angepasster Kinematik** RBS20-S: Greifeinheit ist direkt am Schild angebaut.



RBS20-S

Bahnschwellenwechsler RBS20 mit Räumschild

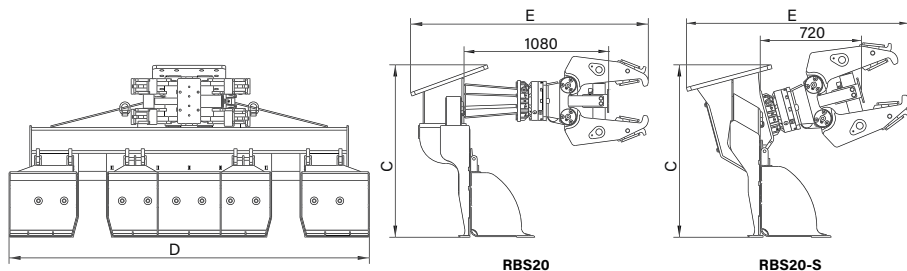
Typ	Greifbereich min. - max. (mm)	Gewicht (kg)	Länge D (mm)	Höhe C (mm)	Breite E (mm)	Greifer- elemente (Stück)	Traglast (kg)
RBS20	240 - 300	1.260	2.800	1.320	1.840	4	2.000
RBS20-S	240 - 300	1.160	2.800	1.220	1.570	4	2.000

Lieferumfang: Bahnschwellenwechsler mit Räumschild und 3 anschaubaren Schotterkästen, KINSHOFER Drehmotor KM 15 F273/273, Rückschlagventil

Zubehör

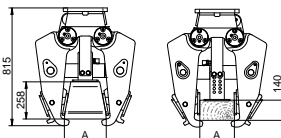
Typ	Beschreibung
T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620

Anmerkung: weitere Anbaudapter siehe Zubehör



RBS20

RBS20-S



Innen-Pads und Höhen-Justierung zum Greifen von unterschiedlich hohen **Monoblock-Bahnschwellen** aus Spannbeton oder aus Holz

Aussen-Pads für das Greifen von **Biblock-Spannbeton**schwellen durch Spreizen des Hydraulikgreifers



Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig

Betriebsdruck
Öffnen/Schließen
max. 20 MPa (200 bar)

Betriebsdruck
Drehmotor
max. 35 MPa (350 bar)

empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen
50 - max. 75 l/min

empfohlene Literleistung
Drehmotor
20 - max. 50 l/min

Schwellenwechsler zum Ausräumen von Trassenschotter und Tauschen aller Bahnschwellen aus Beton (z.B. B55/58 oder B70), Holz oder Stahl der verschiedensten Formen und Größen. Der RBS20HPX mit *HPXdrive* und Schotter-Räumschild ist ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Effizient:** grosses Schild mit Kästen zur Entnahme oder zum Nivellieren des Schotters. Die Bahnschwelle wird durch den hydraulischen Greifer gegriffen und seitlich aus der Schottertrasse herausgezogen oder im Gleisbett positioniert.
- ▷ **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Geringer Verschleiss** durch die Verwendung von HARDOX Stahl.
- ▷ **Schraubadapter:** obere Aufhängungen für Schnellwechsler erhältlich.
- ▷ **Weitere Anbaugeräte** optional möglich.
- ▷ **360° Endlosrotation** durch integrierten **15t-Drehmotor**.
- ▷ **3 anschaubare Schotterkästen**, in wenigen Minuten austauschbar.
- ▷ **Anpassbare Eintauchtiefe des Räumschildes** durch absteckbare Begrenzungswellen.
- ▷ **Kurze Version mit angepasster Kinematik** RBS20HPX-S: Greifeinheit ist direkt am Schild angebaut.



Anfrage? scs@kinshofer.com

Bahnschwellenwechsler RBS20HPX mit Räumschild und *HPXdrive*

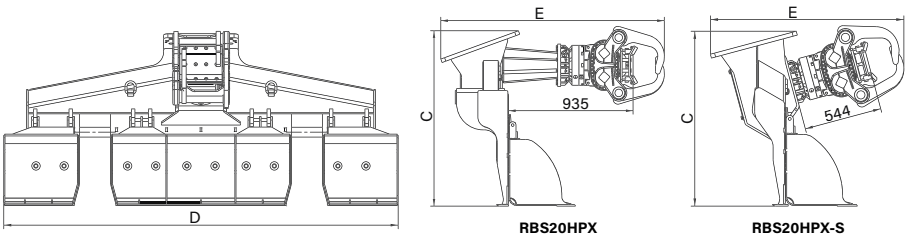
Typ	Greifbereich	Gewicht	Länge D	Höhe C	Breite E	Greifer elemente	Traglast
	min. - max. (mm)						
RBS20HPX	270 - 570	1.250	2.800	1.320	1.670	4	2.000
RBS20HPX-S	270 - 570	1.170	2.800	1.220	1.280	4	2.000

Lieferumfang: Bahnschwellenwechsler mit *HPXdrive*, Räumschild und 3 anschaubaren Schotterkästen, KINSHOFER Drehmotor KM 15 F273/273, Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620

Anmerkung: weitere Anbauadapter siehe Zubehör



Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig

Betriebsdruck
Öffnen/Schließen
max. 20 MPa (200 bar)

Betriebsdruck
Drehmotor
max. 35 MPa (350 bar)

empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen
25 - max. 75 l/min

empfohlene Literleistung
Drehmotor
20 - max. 50 l/min

Mit dem RUS05 Bahnschwellenleger können Betonschwellen mittig gegriffen und dann einfach und effektiv positioniert werden - für Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ Greifarme mit Synchronlauf und Untergreifen der Schwellen.
- ▷ Effizient: mehrere Betonschwellen werden gleichzeitig durch hydraulische Greifer mittig geklemmt und anschließend auf das Schotterbett gelegt. Dies spart Zeit im Vergleich zur Einzelpositionierung der Schwellen.
- ▷ Sicher: ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last, selbst bei Druckabfall.
- ▷ Variabler Greifbereich: die Position der Greifarme ist innerhalb des vorgegebenen Bereichs verstellbar.
- ▷ Flexibilität: für fast alle taillierten Bahnschwellentypen. Höhenanschlag je Schwelle einstellbar.
- ▷ Für enge Bereiche, da die Schwellen mittig gegriffen werden.
- ▷ Präzise Positionierung dank aufgebautem 10t-Drehmotor mit 4 Öldrüchführungen und Schlauchschutz.
- ▷ Inklusive Gerüsteständer.
- ▷ Einstellbarer Schwellenabstand: 600mm / 620mm / 650mm



Bahnschwellenleger RUS05

Typ	Greifbereich min. - max. (mm)	Gewicht (kg)	Länge B (mm)	Höhe C (mm)	Breite E (mm)	Anzahl Greifzangen (Stück*)	Backen- breite (mm)	Schwellen- breite (mm)	Gewicht Einzelschwelle max. (kg)
RUS05	150 - 265	1.200	2.820	830	825	5	330	300 / 320	350
RUS05c	150 - 265	1.290	2.820	1.750	825	5	330	300 / 320	350
RUS05 Atlas	150 - 265	1.300	2.820	1.330	825	5	330	300 / 320	350

Lieferumfang RUS05: Bahnschwellenleger, Lasthalteventil und Gerüsteständer

Lieferumfang RUS05c: Bahnschwellenleger, KINSHOFER Drehmotor mit Schlauchschutz KM 10 F173-180-4DD, Kopfplatte mit ø 50mm, Aufhängung mit Pendelbremse KM 511, Lasthalteventil und Gerüsteständer

Lieferumfang RUS05 Atlas: Bahnschwellenleger, KINSHOFER Drehmotor mit Schlauchschutz, KM 10 F173-180-4DD, Kopfplatte passend für Atlas T630 Aufhängung, Lasthalteventil und Gerüsteständer

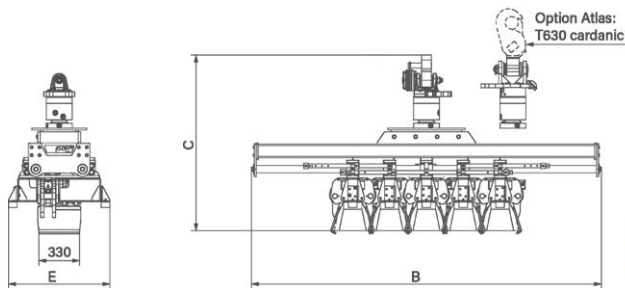
* Version mit 3 oder 4 Greifzangen auf Anfrage

Zubehör

Typ	Beschreibung
T630 cardanic	obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas"
T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil KM 980-2 für 12/24 V. Anbausatz komplett inklusive Montageteile zur Erweiterung auf den dritten hydraulischen Steuerkreis

Anmerkungen:

- Drei Hydraulikkreise oder zwei Hydraulikkreise plus ein Magnetventil notwendig!
- Weitere Anbauadapter siehe Zubehör



Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
max. 20 MPa (200 bar)

empf. Literleistung
25 - max. 50 l/min

Mit dem RUS2 05 Bahnschwellenleger können Betonschwellen an ihren Stirnseiten gegriffen und dann einfach und effektiv positioniert werden – für Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Effizient:** mehrere Betonschwellen werden an ihren Stirnseiten gleichzeitig durch hydraulische Greifer gerichtet und geklemmt und anschliessend auf das Schotterbett gelegt. Durch eine Folgesteuerung werden die Schwellen an der Stirnseite ausgerichtet. Dies spart Zeit im Vergleich zur Einzelpositionierung der Schwellen.
- ▷ **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Variabler Greifbereich:** die Position der Greifarme ist innerhalb des vorgegebenen Bereichs verstellbar.
- ▷ **Flexibilität:** für fast alle taillierten Bahnschwellentypen. Höhenanschlag je Schwelle einstellbar. An unterschiedliche Schwellenlängen anpassbar.
- ▷ **Präzise Positionierung** dank optional aufbaubarem 10t-Drehmotor mit 4 Öldurchführungen und Schlauchschutz.
- ▷ **Einstellbarer Schwellenabstand:** 600mm / 620mm / 650mm



Bahnschwellenleger RUS2 05

Typ	Verstellbereich für Schwellenlänge	Gewicht ca. (kg)	Anzahl Greifzangen (Stück*)	Backenbreite (mm)	Schwellenbreite (mm)	Gewicht Einzelschwelle max. (kg)
	A (mm)					
RUS2 05	2.400 - 2.800	1.505	5	180	280/300/320	350
RUS2 05c	2.400 - 2.800	1.595	5	180	280/300/320	350
RUS2 05 Atlas	2.400 - 2.800	1.610	5	180	280/300/320	350

Lieferumfang RUS2 05: Bahnschwellenleger und Lasthalteventil

Lieferumfang RUS2 05c: Bahnschwellenleger, KINSHOFER Drehmotor mit Schlauchschutz KM 10 F173-180-4DD, Kopfplatte mit ø 50mm, Aufhängung mit Pendelbremse KM 511 und Lasthalteventil

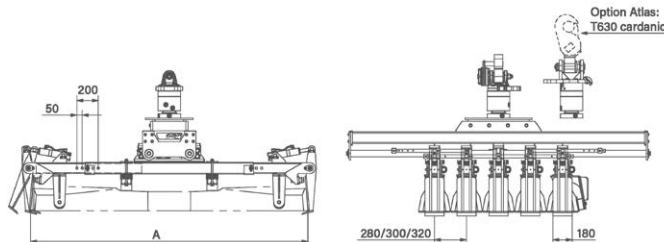
Lieferumfang RUS2 05 Atlas: Bahnschwellenleger, KINSHOFER Drehmotor mit Schlauchschutz KM 10 F173-180-4DD, Kopfplatte passend für Atlas T630 Aufhängung und Lasthalteventil

* Version mit 3 oder 4 Greifzangen auf Anfrage

Zubehör

Typ	Beschreibung
T630 cardanic	obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas"
T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620
KM 980-2 2t-8t c	Magnetventil KM 980-2 für 12/24 V. Anbausatz komplett inklusive Montageteile zur Erweiterung auf den dritten hydraulischen Steuerkreis

- Anmerkungen:**
- Drei Hydraulikkreise oder zwei Hydraulikkreise plus ein Magnetventil notwendig!
 - Weitere Anbauadapter siehe Zubehör



RUS2 05

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
max. 20 MPa (200 bar)

empf. Literleistung
25 - max. 50 l/min

Der SP20H Doppel-Schotterpflug ist das ideale Werkzeug um Schotter und Kies zu sammeln und/oder zu verteilen - für Bagger von 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▽ **Einfache Handhabung:** der Pflug wird einfach auf den Schienen entlang geschoben und verteilt den Schotter dabei gleichmässig über das Gleisbett.
- ▽ **Für verschiedenes Schüttgut** wie Kies, Makadam, Schotter, etc. geeignet.
- ▽ **Einstellbare Pflugtiefe** (4 x verstellbar).
- ▽ **Unterschiedliche Schnellwechseladapter** verfügbar.
- ▽ **Robuste Konstruktion** ohne abstehende Bauteile.
- ▽ **Seitenklappen $\pm 45^\circ$ einzeln schwenkbar.**



Doppel-Schotterpflug SP20H

Typ	Gewicht (kg)	Länge B max. (mm)	Höhe C (ohne Adapter) (mm)	Breite E max. (mm)	Für Schienen- abstand (mm)	Schwenkwinkel Seitenklappen (°)
SP20H	1150	2.120	750	3.200	1.505	± 45

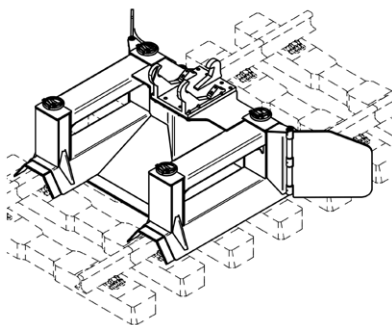
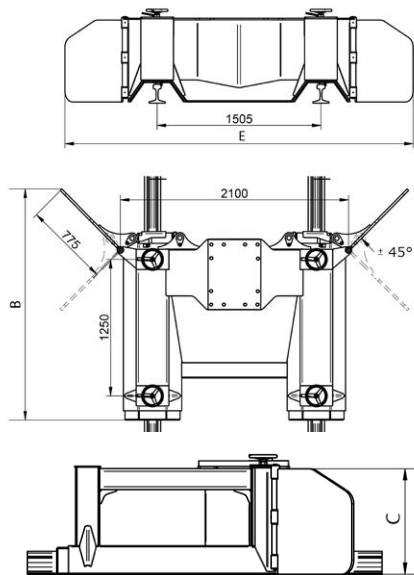
Lieferumfang: Doppel-Schotterpflug

Zubehör

Typ	Beschreibung
-----	--------------

T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620
-------------------	---

Anmerkung: weitere Anbauadapter siehe Zubehör



unten:
mit geschwenkten Seitenklappen



Anforderungen Trägergerät

Drei Hydraulikkreise oder zwei Hydraulikkreise plus ein Magnetventil notwendig

Betriebsdruck
max. 20 - 32 MPa (200 - 320 bar)

empf. Literleistung
50 - max. 75 l/min

Schotterbürste

SKB-Ballast



14 - 24t

Die SKB-Ballast Schotterbürste ist das perfekte Werkzeug zum Verteilen und Nivellieren vom Schotter der Gleisstrasse. Das Reinigen, Verfüllen und Verteilen des Schotters ist damit einfach wie nie. Besonders effizient in Kombination mit einem **HOX** Tiltrotator. Auch für Lader erhältlich.

- ▷ **Unterschiedliche Baubreiten:** 1000 mm - 3000 mm erhältlich, Bürstendurchmesser liegt bei 950 mm.
- ▷ **Effizienz:** Ein und derselbe Rahmen kann für verschiedene Bürsten-Rollen genutzt werden. Optional: synthetische Schneebürste
- ▷ **Gummiborsten** verteilen und fegen den Schotter einfach und schnell beiseite.
- ▷ **Robuste Gummischürze** verhindert unkontrolliertes Wegschleudern von Schottersteinen.
- ▷ **Zwei hydraulische Motoren** (beide bidirektional: vorwärts & rückwärts).


 Anfrage? scs@kinshofer.com

Schotterbürste SKB-Ballast

Typ	Borstenlänge (mm)	Bürstendurchmesser (mm)	Gewicht (kg)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Bautiefe (mm)
SKB-Ballast 10	330	950	280	1.000	1.200	1.200
SKB-Ballast 15	330	950	350	1.500	1.200	1.200
SKB-Ballast 20	330	950	380	2.000	1.200	1.200
SKB-Ballast 26	330	950	420	2.600	1.200	1.200
SKB-Ballast 30	330	950	475	3.000	1.200	1.200

Lieferumfang: Schotterbürste, kurze Verbindungsschläuche, Gummischürzen

Zubehör

Typ	Beschreibung
T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620

Anmerkung: weitere Anbauadapter siehe Zubehör



Austauschbar:
Gummi-Bürstenrolle der
SKB-Ballast



SKB-Ballast
mit Gummischürze
(Ansicht von unten)

Sicheres Arbeiten auf der Trasse: Eine **SKB-Ballast** mit Schutzschürzen aus Gummi (für DE, FR, GB; für US und NL ist nur die vordere Schürze vorgeschrieben)



Die SKB-Ballast **ohne Schutzschürzen** (in Skandinavien) macht die Funktion der Bürste deutlich



Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Betriebsdruck
max. 20 MPa (200 bar)

empf. Literleistung
60 - max. 200 l/min

14 - 24t KM 333 SleeperE

Bahnschwellenzange

Die Zange KM 333 SleeperE kann fünf Spannbetonschwellen simultan greifen, verladen oder verlegen. Die hydraulische Bahnschwellenzange ist ideal für Bagger mit einem Dienstgewicht von 14t - 24t.

- ▷ **Effizienz:** Fünf Spannbetonschwellen werden von 2 hydraulischen Greifarmen mit Anpressschienen zusammengefasst, gegriffen und dann ins Schotterbett gelegt. Das gleichzeitige Nehmen und Setzen von 5 Schwellen spart gegenüber einer Einzelverlegung enorm Zeit.
- ▷ **Geringes Eigengewicht.**
- ▷ **Synchronisation** der Greifarme durch zwei Hydraulikzylinder, die über eine Differentialschaltung miteinander verbunden sind.
- ▷ **Sicherheit** durch Überdruckventil bei der Hydraulikanlage, welches gegen Überlastung schützt. Ein Rückschlagventil verhindert das Lösen des geklemmten Paketes selbst bei Druckabfall am Trägergerät.
- ▷ **Flexibilität:** Alle Spannbetonschwellen B70W / B58W / BS66 können dank des extrem weiten und flexiblen Greifbereiches (1.795 - 2.865 mm) genommen werden.
- ▷ **Langlebigkeit** durch grosszügig dimensionierte Lager, integriertes Schmiermittelreservoir, selbständiger Verschleissausgleich des Hauptlagers, sphärische Zentrallagerung der Zylinder.



Komplettpaket Bahnschwellenzange KM 333 SleeperE

Typ	Eintauchtiefe (mm)	Traglast (kg)	Greifbereich min. - max. (mm)	Höhe (inkl. Drehmotor) (mm)	Gewicht (kg)
KM 333 SleeperE	400	2.500	1.795 - 2.865	890	530

Lieferumfang: Bahnschwellenzange, KINSHOFER Drehmotor KM 10 F180-50 mit KINSHOFER Kopfplatte, kurze Verbindungsschläuche KM 203 01, Anpress-Schienen (Länge 1840 mm), Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil

Anmerkung: die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit (Oberfläche, Grösse, Bündelung etc.) der Last. Die Traglast gilt nicht für niedrige, ungebündelte Beton- oder Pflastersteine.

Komplettpaket Bahnschwellenzange KM 333 SleeperE Ausführung Atlas

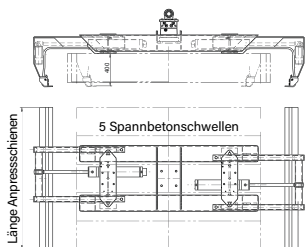
Typ	Eintauchtiefe (mm)	Traglast (kg)	Greifbereich min. - max. (mm)	Höhe (inkl. Drehmotor) (mm)	Gewicht (kg)
KM 333 SleeperE Atlas	400	2.500	1.795 - 2.865	890	530

Lieferumfang: Bahnschwellenzange, KINSHOFER Drehmotor KM 10 F180 mit Kopfplatte für Atlas T630 Aufhängung, kurze Verbindungsschläuche KM 203 01, Anpress-Schienen (Länge 1840 mm), Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
T630 cardanic	obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas"

Anmerkung: weitere Anbaudapter siehe Zubehör



Atlas Kopfteil für T630



KINSHOFER Drehmotor

Unbegrenzter Drehbereich und 2 innenliegende Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventil.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F180-50	110 x 50	2.000	15.000

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
max. 20 - 32 MPa (200 - 320 bar)

empf. Literleistung
50 - max. 75 l/min



Robuster Grabgreifer mit dem wartungsarmen **HPXdrive** mit extra schmalen Wechselschalen, die zwischen die Bahnschwellen passen.

- ▷ **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden.
Keine Hydraulikzylinder mehr!
- ▷ **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- ▷ **HPXdrive** – **Konstant hohe Schliesskraft** während des gesamten Greifvorgangs (22 kN bei 26 MPa interner Druck).
- ▷ Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen **Schalenwechsel**.
- ▷ **Hohe Verschleissfestigkeit** der Schalen durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500HB.



Anfrage? scs@kinshofer.com

Grabgreifer C08HPX

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C08HPX-28	280	1.250	940	95	3	315	3.000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Rückschlagventil und Schlauchschutz

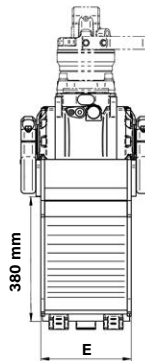
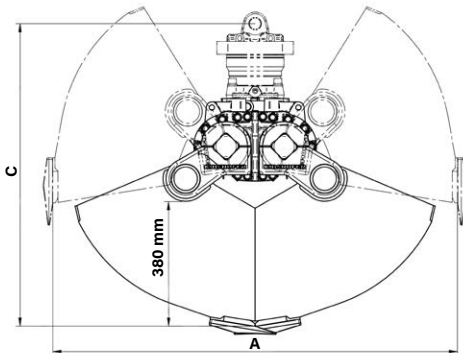
KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit **HPXdrive**, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140-30USE	84 x 30	1.000	8.500

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
KM 510 1t-8t	Pendelbremse einzeln zur Aufrüstung der oberen Aufhängung KM 501 1t-8t Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich



**Kostenlose
Garantieverlängerung**
kinshofer.com/service

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck bei Literleistung (öffnen/schließen)

26 MPa (260 bar) bei max. 75 l/min
26 - 32 MPa (260 - 320 bar) bei max. 40 l/min

Betriebsdruck bei Literleistung (drehen)

32 MPa (320 bar) bei 20 - max. 50 l/min



Robuster Grabgreifer mit dem wartungsarmen **HPXdrive** mit extra schmalen Wechselschalen, die zwischen die Bahnschwellen passen.

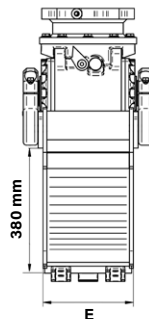
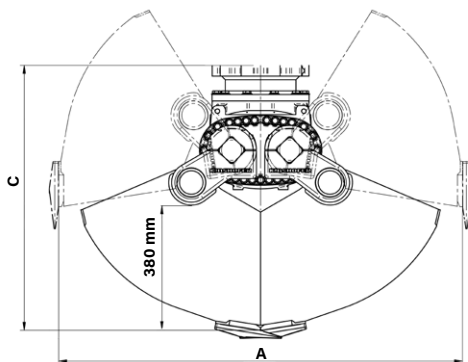
- ▷ **HPXdrive** – das revolutionäre Antriebsprinzip! Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden.
Keine Hydraulikzylinder mehr!
- ▷ **50% höhere Lebensdauer** des Antriebs durch geringe Wartung – alle beweglichen Teile laufen im Ölbad – und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise.
- ▷ **HPXdrive** – **Konstant hohe Schliesskraft** während des gesamten Greifvorgangs (22 kN bei 26 MPa interner Druck).
- ▷ Vielseitige Einsetzbarkeit durch einfachen **Schalenwechsel**.
- ▷ **Hohe Verschleissfestigkeit** der Schalen durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500HB.
- ▷ **Ideal angepasst und passend zum NOX Tiltrotator TR11NOX.**



Grabgreifer C11TR HPX

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C11TR-28 HPX	280	1.250	840	95	3	280	3.000

Lieferumfang: Grabgreifer, Hydraulikblock inkl. Verschlauchung



**Kostenlose
Garantieverlängerung**
kinshofer.com/service

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck bei Literleistung (öffnen/schließen)

- 26 MPa (260 bar) bei max. 75 l/min
- 26 - 32 MPa (260 - 320 bar) bei max. 40 l/min

KINSHOFER Wechselschalensystem C-VE

Die Robustheit, wie man sie von einem Baggergreifer erwartet. Dazu die Vielseitigkeit, die der Einsatz fordert. Das alles in einem Gerät! So schnell wie der Einsatz wechseln kann, sind auch die Anbauvarianten bei diesem Greifer gewechselt. Somit ist das Wechseln zwischen Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, Forstarbeit usw. kein Problem.

- ▷ **Wirtschaftlichkeit:** nur die eigentlichen Schalen werden gewechselt; Austausch ist im Ein-Mann-Betrieb möglich
- ▷ **Geschwindigkeit:** problemloses Wechseln durch das Lösen von zwei Verbindungsbolzen in rund 4 Minuten; keine Arbeiten an der Hydraulik notwendig
- ▷ **Robuste Technik:** kompakte Bauform durch integriertes Drehwerk. Robuste Schalenlagerungen, die gleichzeitig den Wechselmechanismus beinhalten



Steingreiferzinken



Grabschalen



Grabschalen Gleisbau



Greifermodul



Fundamentalschalen



Rohrgreiferschalen



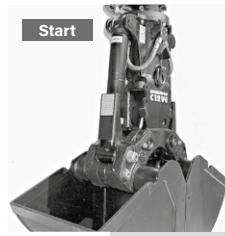
Holzgreiferzinken



Heu- und Forstzinken



Brunnenschalen



Greifer mit geschlossenen Schalen absetzen.



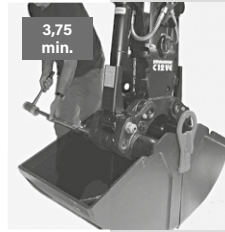
Wechselhilfen anbringen und Splint an den beiden Verbindungsbolzen lösen.



Beide Verbindungsbolzen entfernen.



Halteklauen hydraulisch lösen, über Wechselschalen positionieren und wieder hydraulisch schließen.



Verbindungsbolzen wieder einbauen und mit den Splinten sichern.



Die Wechselhilfe entfernen. Schon können Sie weiterarbeiten.



Grabgreifer mit Wechselschalen und stehendem Zylinder für Bagger von 4t bis 9t Dienstgewicht – Ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen. Die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.

- ▷ Kostengünstige Lösung, da lediglich Schalen gewechselt werden müssen, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- ▷ Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- ▷ Geringer Verschleiß durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- ▷ Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (26 kN bei 32 MPa Betriebsdruck).



C08VE-28

Grabgreifer C08VE

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C08VE-28	280	1.330	1.520	1.380	100	3	325	3.000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, KINSHOFER Drehmotor KM 04 F140-30-USE mit Schlauchschutz, Schalenwechselhilfe, Rückschlagventil

Wechselschalen für Grabgreifer C08VE-S

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C08VE-28S	280	1.330	100	3	125	3.000
C08VE-32S	325	1.330	115	3	130	3.000
C08VE-40S	400	1.330	145	3	135	3.000
C08VE-50S	500	1.330	185	5	145	3.000
C08VE-60S	600	1.330	220	5	155	3.000
C08VE-80S	800	1.330	300	9	190	3.000

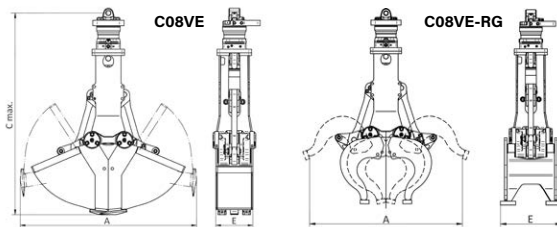
Wechselzinken für Schienengreifer C08VE-S RG

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C08VE-48S RG	480	1.205	100	3.000

Anmerkung: Wechselschalen sind austauschbar. Auch Sonderformen lieferbar

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
Adapter für Schnellwechselsysteme verschiedener Hersteller oder andere Größen auf Anfrage	
KM 680 5t-8t	Auswerfer



KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventil.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F140-30USE	84 x 30	1.000	8.500

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck Öffnen/Schließen max. 32 MPa (320 bar)	Betriebsdruck Drehen max. 32 MPa (320 bar)	empfohlene Literleistung Öffnen/Schließen 40 - max. 90 l/min	empfohlene Literleistung Drehen 15 - max. 50 l/min
--	--	--	--

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 13t bis 18t Dienstgewicht - ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen: die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.

- ▷ Kostengünstige Lösung, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- ▷ Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- ▷ Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahlagerung.
- ▷ Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft.
- ▷ Schalen mit 280 mm Baubreite: extra verstärkte 15 mm Hardox Seitenwand.



C18VE-28-Rail

Grabgreifer C18VE-Rail

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C18VE-28-Rail	280	1.350	1.460	60	3	490	4.500
C18VE-30-Rail	300	1.410	1.470	80	3	535	4.500
C18VE-40-Rail	400	1.330	1.500	100	3	560	4.500
C18VE-50-Rail	500	1.330	1.500	125	5	575	4.500
C18VE-60-Rail	600	1.330	1.500	150	5	605	4.500
C18VE-80-Rail	800	1.330	1.500	200	7	655	4.500
C18VE-100-Rail	1.000	1.330	1.500	250	9	705	4.500

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, KINSHOFER Drehmotor KM 10 F275-60 mit Kopfplatte Kinshofer Ø60mm, Schlauchschutz, 2 Anschweissösen, Schalenwechselhilfe und Rückschlagventil

Grabgreifer C18VE-Rail Version Atlas (weitere Versionen auf Anfrage)

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C18VE-28-Rail Atlas	280	1.330	1.500	60	3	540	4.500

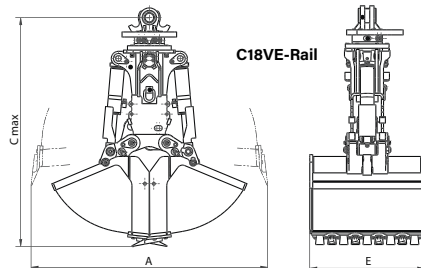
Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, KINSHOFER Drehmotor mit Kopfplatte für Atlas T630 Aufhängung, Schlauchschutz, 2 Anschweissösen, Schalenwechselhilfe und Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
T630 cardanic	obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas"
KM 680 C18VE-Rail	Auswerfer



Atlas Kopfteil für T630



C18VE-Rail

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventil.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-60	125 x 60	1.500	14.000

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck Öffnen/Schließen max. 35 MPa (350 bar)	Betriebsdruck Drehen max. 32 MPa (320 bar)	empfohlene Literleistung Öffnen/Schließen 40 - max. 120 l/min	empfohlene Literleistung Drehen 20 - max. 50 l/min
--	--	---	--

Der Grabgreifer C18VE/RIG-Rail mit zwei vertikalen Zylindern ist als Version ohne Drehmotor optimal für den Festanbau an Baggern mit einem Dienstgewicht von 13t - 18t. Super Synergieeffekt bei einer Kombination mit einem Tiltrotator und dem C-VE Schalenwechselsystem.

- ▷ **Ökonomisch:** lediglich die Schalen werden den Arbeitsanforderungen angepasst – Schalenträger, Hydraulik und Lager sind im Greiferträger integriert.
- ▷ **Verstärkt:** um den erhöhten Kräften durch den Festanbau zu begegnen, ist der Greiferträger C18VE speziell verstärkt. Schalen mit 280 mm Baubreite: extra verstärkte 15 mm Hardox Seitenwand.
- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB. **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- ▷ **Geringe Bauhöhe:** Ideal im Bahnbereich.
- ▷ **Option:** Mit einem speziellen Kardanteil kann der C18VE/RIG-Rail auch an einem Tiltrotator pendelnd verwendet werden (siehe Zeichnung unten).
- ▷ **Sicher:** Halteventil garantiert sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Gute Greibeigenschaften durch hohe Schliesskraft.**



Grabgreifer für Festanbau C18VE/RIG-Rail

Typ	Breite E (mm)	Öffnung A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Länge F (mm)	Volumen (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C18VE-28/RIG-Rail	280	1.330	1.280	1.020	60	3	475	4.500

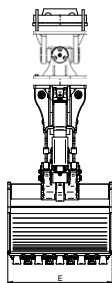
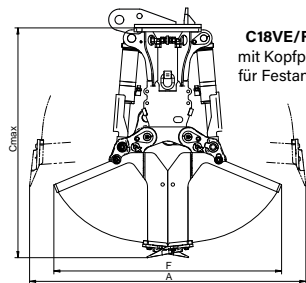
Lieferumfang: Hydraulische Greifereinheit für Direktanbau, Grabschalen mit geschraubten Baggerzähnen, 2 Anschweissösen, Schalenwechselhilfe und Rückschlagventil

Wechselschalen (andere Schalen auf Anfrage lieferbar)

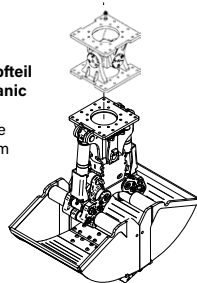
Typ	Breite E (mm)	Öffnung A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (mm)	Volumen (Liter)	Anzahl Zähne	Schalen- gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)
C18VE-28S-Rail	280	1.350	1.240	60	3	150	4.500	54
C18VE-30S-Rail	300	1.410	1.250	80	3	125	4.500	51
C18VE-40S-Rail	400	1.330	1.280	100	3	170	4.500	54
C18VE-50S-Rail	500	1.330	1.280	125	5	185	4.500	54
C18VE-60S-Rail	600	1.330	1.280	150	5	215	4.500	54
C18VE-80S-Rail	800	1.330	1.280	200	7	265	4.500	54
C18VE-100S-Rail	1.000	1.330	1.280	250	9	315	4.500	54

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10/KHS10 – bis 19t
KM 680 C18VE-Rail	Auswerfer
KM 695 18t cardanic	Aufnahme für kardanischen Anbau - bis 18t (kardanisches Kopfteil)



Optional:
**kardanisches Kopfteil
KM 695 18t cardanic**
ermöglicht
eine pendelnde
Verwendung am
Tiltrotator



Anforderungen Trägergerät

**Betriebsdruck
Öffnen/Schließen
max. 35 MPa (350 bar)**

**empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen
40 - max. 120 l/min**

Der Grabgreifer C18VE-HD mit Wechselschalen und zwei vertikalen Zylindern ist als Version mit Drehwerk optimal für den Festanbau an Baggern mit einem Dienstgewicht von 13t - 18t geeignet.



- ▷ **Ökonomisch:** lediglich die Schalen werden den Arbeitsanforderungen angepasst – Schalenträger, Hydraulik und Lager sind im Greiferträger integriert.
- ▷ **Verstärkt:** um den erhöhten Kräften durch den Festanbau zu begegnen, ist der Greiferträger C18VE speziell verstärkt. Schalen mit 280 mm Baubreite: extra verstärkte 15 mm Hardox Seitenwand.
- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB. **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- ▷ **Geringe Bauhöhe:** Ideal im Bahnbereich.
- ▷ **Sicher:** Halteventil garantiert sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft.**
- ▷ **Kraftvolles Drehwerk** mit grossem 4-Punktlager und 2 Antriebsmotoren für sehr hohes Drehmoment - 5700Nm.

Grabgreifer für Festanbau C18VE-HD

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C18VE-28-HD	280	1.330	1.655	60	3	780	4.500

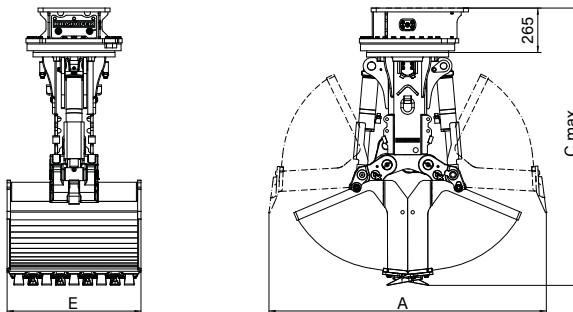
Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, KINSHOFER Drehwerk, 2 Anschweissösen, Schalenwechsellhilfe und Rückschlagventil

Wechselschalen (andere Schalen auf Anfrage lieferbar)

Typ	Breite E (mm)	Öffnung A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (mm)	Volumen (Liter)	Anzahl Zähne	Schalen- gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)
C18VE-28S-Rail	280	1.350	1.240	60	3	150	4.500	54
C18VE-30S-Rail	300	1.410	1.250	80	3	125	4.500	51
C18VE-40S-Rail	400	1.330	1.280	100	3	170	4.500	54
C18VE-50S-Rail	500	1.330	1.280	125	5	185	4.500	54
C18VE-60S-Rail	600	1.330	1.280	150	5	215	4.500	54
C18VE-80S-Rail	800	1.330	1.280	200	7	265	4.500	54
C18VE-100S-Rail	1.000	1.330	1.280	250	9	315	4.500	54

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
T650 rigid	Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10/KHS10 – bis 19t
KM 680 C18VE-Rail	Auswerfer









Anforderungen Trägergerät



Betriebsdruck Öffnen/Schließen max. 35 MPa (350 bar)	Betriebsdruck Drehen max. 14 MPa (140 bar)	empfohlene Literleistung Öffnen/Schließen 40 - max. 120 l/min	empfohlene Literleistung Drehen 25 - max. 45 l/min
--	--	---	--



Wechselschalen für C18VE - starrer und kardanischer Anbau

In allen Baubreiten erhältlich und untereinander tauschbar. Besonders schneller Austausch durch Wechselhilfe.

Typ	Baubreite (mm)	Öffnung (inkl. Zähne) (mm)	Höhe komplett (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht Schalensatz (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)
Grabschalen			C18VE-40S	C18VE-28S				
C18VE-28S-Rail	280	1.350	1.240	60	3	150	4.500	54
C18VE-30S-Rail	300	1.410	1.250	80	3	125	4.500	51
C18VE-40S-Rail	400	1.330	1.500	100	3	170	4.500	54
C18VE-50S-Rail	500	1.330	1.500	125	5	185	4.500	54
C18VE-60S-Rail	600	1.330	1.500	150	5	215	4.500	54
C18VE-80S-Rail	800	1.330	1.500	200	7	265	4.500	54
C18VE-100S-Rail	1.000	1.330	1.500	250	9	315	4.500	54

Bahnschwellenzinken								
C18VE-50S RG	500	1.250	1.400	-	-	130	4.500	44



Mehrzweckzinken								
C18VE-60S A	590	1.660	1.625	180	5	340	4.500	41



Brunnenschalen								
C18VE-97S WSG	Ø970	970	1.410	110	5	170	4.500	65

Anmerkung: Grössere Schalen auf Anfrage lieferbar

Wechselschalen für C18VE - nur für kardanischen Anbau

Bahnschienenzinken								
C18VE-200S RG2	2.000	990	1.295	-	-	275	4.500	68

Heu- und Forstzinken								
A18VE-95S	955	1.830	1.685	400	-	340	4.500	41
A18VE-122S	1.220	1.835	1.725	600	-	275	4.500	32

Holzgreiferzinken								
T18VE-49S-0,5	490	1.830	1.825	0,50 m ²	-	200	4.500	30
T18VE-49S-0,6	490	1.975	1.905	0,60 m ²	-	220	4.500	33

Lieferumfang: Wechselschalen, Baggerzähne (bei Grab-, Fundament- und Brunnenschalen), Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

Anmerkung: Sonderschalen sind auf Anfrage lieferbar

Greifer für das Handling mehrerer Bahnschwellen für Bagger mit 13t bis 18t Dienstgewicht.

- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500HB.
- ▷ **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Stahllagerung und mechanischen Endanschlag der Zinken.
- ▷ Im Mittelteil **integrierter Drehmotor**.
- ▷ Optimales Einrollverhalten und Eintauchen in den Holzstapel dank **großer Öffnungsweite**.
- ▷ **360° Endlos-Rotation** direkt aufgebaut ohne kurze Schlauchverbindungen.
- ▷ Zylinder mit **Lasthalteventil und Endlagendämpfung**.



Schwellengreifer T18V-Rail

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnung A (mm)	Höhe C max. (mm)	Inhalt (m ²)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
T18V-Rail	650	2.300	2.092	0,6	620	4.500

Lieferumfang: Greifer, KINSHOFER Drehmotor KM 10 F275-60 mit Kopfplatte Kinshofer Ø60mm, Schlauchschutz und Rückschlagventil

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventile.

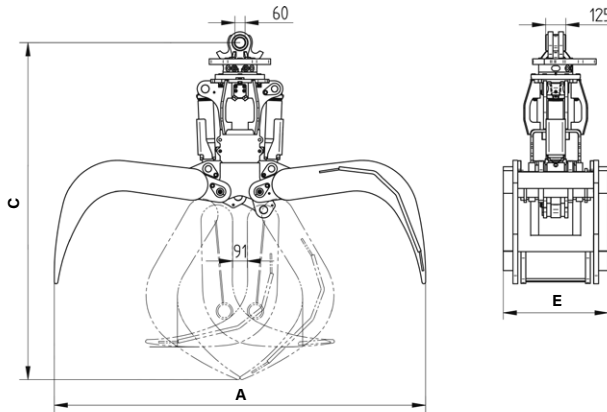
Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 10 F275-60	125 x 60	2.000	14.000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
T630 cardanic	obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas"



Atlas Kopfteil für T630



Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck Öffnen/Schließen max. 35 MPa (350 bar)	Betriebsdruck Drehen max. 32 MPa (320 bar)	empfohlene Literleistung Öffnen/Schließen 75 - max. 150 l/min	empfohlene Literleistung Drehen 20 - max. 50 l/min
--	--	---	--



Der KM 632HPX-E Rail mit **HPXdrive** eignet sich zum Verladen von Schienen sowie auch einzelner Betonschwellen. Ein Rückschlagventil garantiert einen sicheren Griff, auch bei Druckabfall. Die Vorteile der revolutionären **HPXdrive**-Technologie machen ihn zu einem vielseitigen und zuverlässigen Anbaugerät.

- ▷ **Zuverlässigkeit** durch den HPXdrive. Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- ▷ **Höhere Lebensdauer** - bis zu 50% wegen geringer Wartung (selbstschmierend) und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise des Antriebs.
- ▷ **Vielseitige Einsetzbarkeit** durch einfachen Schalenwechsel.
- ▷ **Wirtschaftlichkeit** durch geringere Wartungskosten und dadurch geringere Ausfallzeiten bei längerer Lebensdauer.
- ▷ **Präzises Arbeiten** mit dem KINSHOFER-Drehmotor und den durch einen einteiligen Kolben synchronisierten Schalen des HPXdrive.
- ▷ Konstant **hohe Schliesskraft** (34 kN bei 26 MPa Betriebsdruck) über den gesamten Greifvorgang mit der verschleißfreien hydrostatischen Lagerung der Wellen.



Schienengreifer KM 632HPX-E Rail mit 15t **KINSHOFER** Drehmotor

Typ	Baubreite (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN bei 26 MPa)	Traglast (kg)
KM 632HPX-E Rail	1.000	820	385	34	2.000

Lieferumfang: Schienengreifer, Drehmotor KM 15 F273/273 inkl. Kopfplatte (Bolzen-Ø 60), Rückschlagventil

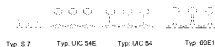
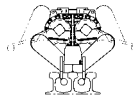
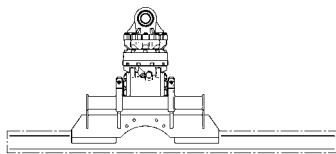
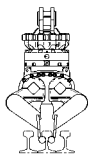
Schienengreifer KM 632HPX-E Rail mit 15t **KINSHOFER** Drehmotor Version Atlas

Typ	Baubreite (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN bei 26 MPa)	Traglast (kg)
KM 632HPX-E Rail Atlas	1.000	820	385	34	2.000

Lieferumfang: Schienengreifer, Drehmotor KM 15 F273-273 inkl. Kopfplatte für Atlas T630 Aufhängung, Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 13t-25t	Obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 13t-25t	Obere Aufhängung mit Pendelbremse
T630 cardanic	obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas"



Atlas Kopfteil für T630

KINSHOFER Drehmotor

Direktbindung mit HPXdrive, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventil.

Typ	Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemomentmax. (Nm)
KM 15 F273/273	10 x M16 / Ø 273	2.000	50.000

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
max. 26 MPa (260 bar)

empf. Literleistung
50 - max. 75 l/min



Die RLD-25 mechanische Schienenklemme ist ein einfaches, aber robustes und sehr praktisches Werkzeug für den Gleisbaubereich.

- ▷ Alle Teile **wartungsfrei**.
- ▷ **Mechanische Federriegelsicherung** gegen ungewolltes Öffnen der Klauen.
- ▷ **Leichtes Gewicht** bei hoher Traglast.
- ▷ Alle Teile aus **Schneidkantenmaterial HB400**.

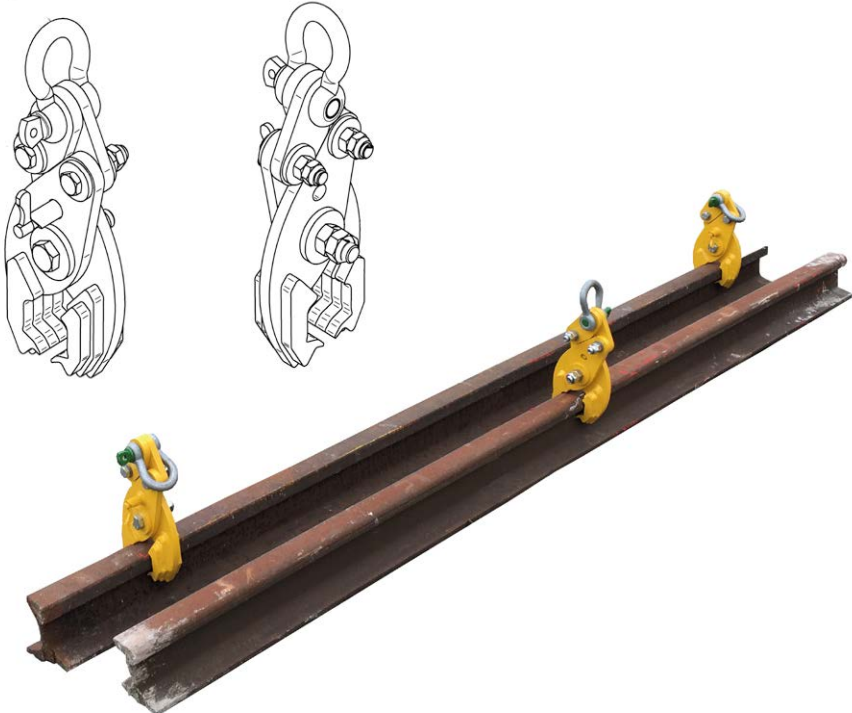


Anfrage? scs@kinshofer.com

Mechanische Schienenklemme RLD

Typ	Traglast (kg)	Gewicht (ca. kg)	Öffnungsweite (mm)	Anschluss
RLD-25	2.500	12	40	Öse

Lieferumfang: Schienenklemme



22 - 35t  RC30

Mobile Schienenschere

Die mobile Schienenschere RC30 wurde speziell für den Rückbau von Gleisanlagen sowie für die Schrottaufbereitung von Eisenbahnschienen entwickelt. Alle gängigen Vignolschienen mit einer Regelgüte bis 900 N/mm² und einer Profilgröße „S7“ bis „UIC60“ können geschnitten werden. Vignolschienen in Sondergüten von mehr als 900 N/mm² oder solche mit Kopfhärtung sind ausgenommen. Der Verschleiss der Schermesser ist in hohem Masse von der Beschaffenheit der Schienen abhängig. Die mobile Schienenschere RC30 ist ideal für Bagger mit einem Dienstgewicht von 22t - 35t.

- ▷ patentiertes DemaPower Zylinderkonzept
- ▷ Grosse Scherarmlagerung: geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.
- ▷ Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.
- ▷ hoch belastbare Rotation mit 360°-Schwenkbereich.

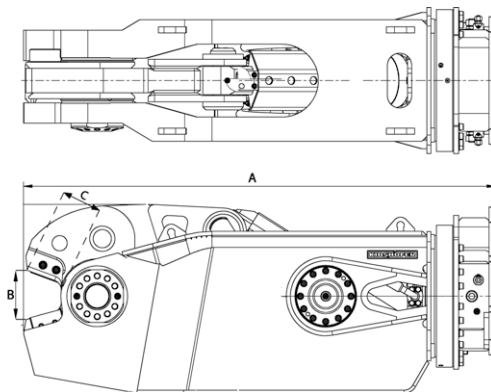


Mobile Schienenschere RC30

Typ	Gewicht	Länge	Maulweite	Maultiefe	Heavy Duty Rotation	Baggerdienst- gewicht*
	(ohne Adapter) (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)		
RC30	2.650	2.335	225	190	360°	22 - 35

* entscheidend für den Anbau der Schere ist die Nutzlast des Baggers

Lieferumfang: mobile Schienenschere



Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck Öffnen/Schließen max. 35 MPa (350 bar)	Betriebsdruck Drehen max. 14 MPa (140 bar)	Rückstaudruck (back pressure) 0,5 MPa (5 bar)	empf. Literleistung Öffnen/Schließen 150 - max. 250 l/min	empf. Literleistung Drehen 18 - max. 25 l/min
---	---	--	--	--

Anbaumöglichkeiten für Geräte

KM 501 – Obere Aufhängungen ohne Pendelbremse

Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

Typ	empfohlenes Baggerdienstgewicht	für Drehmotoren (Typ)	Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)
KM 501 1t-8t	1t - 8t	KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US	84x30
KM 501 6t-12t	6t - 12t	KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40	84x40
KM 501 9t-12t	9t - 12t	KM 10 F275-50	110x50
KM 501 13t-25t	13t - 25t	KM 10 F275-60	125x60



KM 511 – obere Aufhängungen mit Pendelbremse

Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

Typ	empfohlenes Baggerdienstgewicht	für Drehmotoren (Typ)	Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)
KM 511 1t-8t	1t - 8t	KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US	84x30
KM 511 6t-12t	6t - 12t	KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40	84x40
KM 511 9t-12t	9t - 12t	KM 10 F275-50	110x50
KM 511 13t-25t	13t - 25t	KM 10 F275-60	125x60



T630 cardanic – Obere Aufhängung mit Pendelbremse inkl. Adapter „Atlas“

Typ	Dienstgewicht Bagger
T630 cardanic	13t - 25t



KM 690 – Schraubadapter für Festanbau

Typ	Dienstgewicht Bagger
KM 690 8t	bis 8t
KM 690 15t	bis 15t
KM 690 20t	bis 20t
KM 690 27t	bis 27t



T650 rigid – Schraubadapter für Aufnahme an „Atlas“-Schnellwechsler T620

Typ	Dienstgewicht Bagger
T650 rigid	13t - 25t



Anmerkung: Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

Anbaumöglichkeiten für Geräte

SW33 / SW48 - Obere Aufhängung mit Pendelbremse inkl. Adapter „Liebherr“



Typ	Dienstgewicht Bagger
SW33 cardanic	8t - 22t
SW33 Likufix cardanic*	8t - 22t
SW48 cardanic	15t - 28t
SW48 Likufix cardanic*	15t - 28t

* inkl. Verschlauchung

CW20 / CW30 / CW40 - Obere Aufhängung mit Pendelbremse inkl. Adapter „Verachtert“



Typ	Dienstgewicht Bagger
CW20 cardanic	7,5t - 16t
CW30 cardanic	14t - 21t
CW40 cardanic	19t - 27t

OQ65 / OQ70/55 - Obere Aufhängung mit Pendelbremse inkl. Adapter „Oilquick“



Typ	Dienstgewicht Bagger
OQ65 cardanic	14t - 22t
OQ70/55 cardanic	18t - 32t

SW33 / SW48 - Schraubadapter für Aufnahme an „Liebherr“



Typ	Dienstgewicht Bagger
SW33 rigid	8t - 22t
SW33 Likufix rigid*	8t - 22t
SW33-9 Likufix rigid*	8t - 22t
SW48 rigid	15t - 28t
SW48 Likufix rigid*	15t - 28t

Signalkontakte (14-polig)

z.B. für Maschinensteuerungen (SWA33) und schaltbare Ventile - Vorbereitung muss am Likufix-Block und SWA vorhanden sein

* inkl. Verschlauchung

CW20 / CW30 / CW40 - Schraubadapter für Aufnahme an „Verachtert“



Typ	Dienstgewicht Bagger
CW20 rigid	7,5t - 16t
CW30 rigid	14t - 21t
CW40 rigid	19t - 27t

OQ65 / OQRail / OQ70/55 - Schraubadapter für Aufnahme an „Oilquick“



Typ	Dienstgewicht Bagger
OQ65/4 rigid	14t - 22t
OQRail rigid	14t - 22t
OQ70/55/4 rigid	18t - 32t

Anmerkung: Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

Inhalt Krananbaugeräte

ANBAUGERÄTE FÜR LADEKRANE

	Seite
Schienen- und Schwellengreifer mit <i>HPXdrive</i>	
mit integriertem Schalenwechselsystem:	KM 632HPX Rail 33
Gleisbau-Universalgreifer	
mit vertikalen Zylindern:	KM 632Rc 34
3-Achsen-Manipulator	
3-Achsen-Manipulator für Ladekrane:	KM 931 35
Zubehör	
Obere Aufhängungen und Zubehör für Drehmotore	36
Kontakt	37



Der KM 632HPX Rail mit *HPXdrive* eignet sich zum Verladen von Schienen sowie auch einzelner Betonschwellen. Ein Rückschlagventil garantiert einen sicheren Griff – auch bei Druckabfall. Die Vorteile der revolutionären *HPXdrive*-Technologie machen ihn zu einem vielseitigen und zuverlässigen Anbaugerät für mobile und fest montierte Ladekrane (Wartungswagen).

- ▷ **Zuverlässigkeit** durch den *HPXdrive*. Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- ▷ **Höhere Lebensdauer** – bis zu 50% wegen geringer Wartung (selbstschmierend) und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise des Antriebs.
- ▷ **Vielseitige Einsetzbarkeit** durch einfachen Schalenwechsel.
- ▷ **Wirtschaftlichkeit** durch geringere Wartungskosten und dadurch geringere Ausfallzeiten bei längerer Lebensdauer.
- ▷ **Präzises Arbeiten** mit dem KINSHOFER-Flanschmotor und den durch den einteiligen Kolben synchronisierten Schalen des *HPXdrive*.
- ▷ **Zapfenmotor** KM 04 S als Variante erhältlich, falls Schnellwechseinrichtung KM 505 oder Reduktionsstück KM 502 (z.B. für Lasthaken) gewünscht wird.
- ▷ Konstant **hohe Schliesskraft** (34 kN bei 26 MPa Betriebsdruck) über den gesamten Greifvorgang mit der verschleissfreien hydrostatischen Lagerung der Wellen.



Schienengreifer KM 632HPX Rail mit **KINSHOFER** Drehmotor

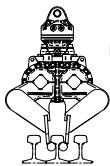
Typ	Länge (mm)	Baubreite (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Schliesskraft (kN bei 26 MPa)	Traglast (kg)
KM 632HPX Rail c	1.000	560	740	265	34	2.000

Lieferumfang: Schienengreifer, Drehmotor KM 04 F140-30V, obere Aufhängung KM 501 4500, Rückschlagventil

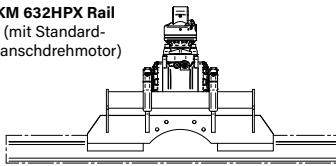
Anmerkung: KM 632HPX Rail ist auch mit KINSHOFER-Zapfenmotor und Schnellwechselvorrichtung KM 505 lieferbar

Zubehör

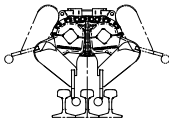
Typ	Beschreibung
KM 04 S	KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenschluss - Traglast 4.500 kg
KM 04 S68-30US	empfohlener KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenschluss für schweren Einsatz - Traglast 4.500 kg
KM 505	Schnellwechselvorrichtung für KM 04 S
KM 505 HD	Schnellwechselvorrichtung HD für KM 04 S68-30US
KM 502 (4500)	Reduzierstück zwischen Drehmotor und Anbaugerät
KM 204 01	Loshälfte der hydraulischen Schnellkupplung für Anbau an Verbindungsschläuche (Ø 10 mm, 2 Stück)
KM 204 03	Schnellwechselanbausatz, je 2 Los- und Festhälften, montiert mit Anbauteilen an Drehmotor



KM 632HPX Rail
(mit Standard-
Flanschdrehmotor)



KM 632HPX Rail
mit Betonschwelle
(hier mit optionalen
Zapfendrehmotor und
Reduzierstück)



Typ: UIC 54E

Typ: UIC 54

Typ: 60E1

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
26 MPa (260 bar)

empf. Literleistung
25 - max. 75 l/min



Speziell entwickelt für die vielseitigen Anforderungen im Bahnbereich ist der Gleisbau-Universalgreifer mit stehenden Zylindern KM 632R ideal zum Greifen von Schienen und gebündelten oder einzelnen Bahnschwellen. Dieses robuste Werkzeug ist für den Anbau am Ladekran.

- ▷ Der Gleisbau-Universalgreifer ist **ideal für Schienen und Bahnschwellen und zum Bereinigen von Dickicht**.
- ▷ **Langlebigkeit** dank robuster Konstruktion und hochqualitativen Bauteilen.
- ▷ **Verringerter Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Lagerungen.
- ▷ **Zinken in vertikaler Position bei voller Öffnung** für eine einfache Handhabung von gebündelten Bahnschwellen - direkt vom Güterwagen.
- ▷ **Schalenverzahnung (einseitig abschraubbar) standardmässig** für eine synchronisierte Bewegung der Schalen.
- ▷ **Beide Arme mit jeweils einem starken Zylinder ausgestattet** für eine hohe Klemmkraft.
- ▷ Der **Endlosdrehmotor** ermöglicht eine präzise Positionierung des Greifers.
- ▷ **Sicherheit garantiert** im Falle von Druckabfall dank integriertem Rückschlagventil.



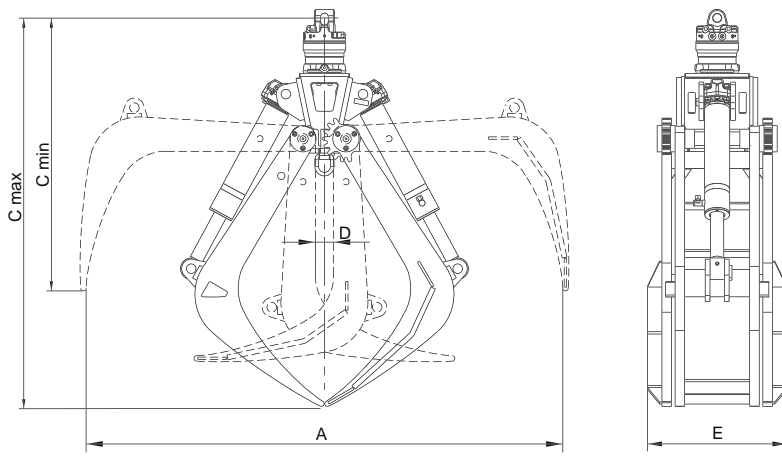
Gleisbau-Universalgreifer KM 632R c

Typ	Inhalt (m ²)	Breite E (mm)	Öffnung A max. (mm)	Höhe C max. (mm)	Höhe C min. (mm)	Greifbereich D min. (mm)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)
KM 632R-0,25 c	0,35	600	1.750	1.370	1.070	76	440	3.000	22.50
KM 632R-0,33 c	0,50	600	1.980	1.500	1.195	76	465	3.000	19.40
KM 632R-0,50 c	0,75	600	2.440	1.700	1.270	76	600	3.000	15.30

Lieferumfang: Gleisbau-Universalgreifer, KINSHOFER Drehmotor KM 04 F140-30US, kurze Schläuche, obere Aufhängung KM 501 4500, Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 505 HD	Schnellwechsellvorrichtung für Drehmotor mit Zapfenanschluss, inkl. Hydraulikkupplungen
KM 685 06 eye / hook set 2	Anschweissösen / Anschweissshaken (2 Stück)



Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
Öffnen/Schließen
max. 26 MPa (260 bar)

Betriebsdruck
Drehen
max. 32 MPa (320 bar)

empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen
25 - max. 75 l/min

empfohlene Literleistung
Drehen
15 - max. 50 l/min



Der 3-Achsen-Manipulator KM 931 ermöglicht maximale Beweglichkeit für Ihre Anbaugeräte an der Ladekranspitze und bietet in jeglicher Hinsicht Flexibilität für den mobilen oder auf einem Wartungswaggon fest montierten Ladekran.

- ▷ **3-Achsen-Manipulator: Beweglichkeit** durch drei hydraulische Funktionen – Greifen, Drehen und Schwenken (3. Hydraulikkreis notwendig).
- ▷ **Endlos-Rotation.**
- ▷ **Hohe Traglasten** von bis zu 1000 kg.
- ▷ **Präzise Positionierung** dank selbst-sperrendem Schneckenantrieb.
- ▷ **Öldurchführung mit 5 Leitungen** für Mulcher mit Klappe geeignet.



3-Achsen-Manipulator KM 931

Typ	Traglast max. (kg)	Schwenk- winkel	Schwenk- bereich	Rotation	Gewicht (kg)
KM 931-1000	1.000	130°	± 40°	360° endlos	290

Lieferumfang: Manipulator, Schneckenantrieb, Rückschlagventil

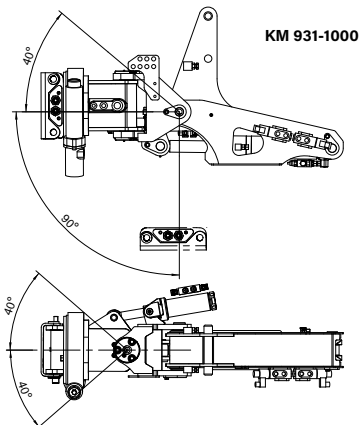
Anmerkung: Rohre oder Masten müssen immer am / nahe am Ausgleichspunkt gegriffen werden!

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 980-2 c	Magnetventil KM 980-2 Anbausatz komplett inklusive Montageteile, Schlauchschutz, Schläuche und Montage – für 12/24 V, Betriebsdruck max. 25 MPa, Durchfluss 60 l/min. Zur Erweiterung auf den dritten hydraulischen Steuerkreis, zur Umschaltung, wenn für die drei erforderlichen Funktionen (Drehen, Klemmen und Schwenken) am Ladekran nur zwei freie Hydraulikkreise zur Verfügung stehen.



KM 931 angebaut an einem fest montierten Kranarm (hier mit einem Mulcher)



Anforderungen Trägergerät

Drei Hydraulikkreise notwendig



Betriebsdruck
max. 20 MPa (200 bar)

empf. Literleistung
20 - max. 40 l/min



Obere Aufhängungen und Zubehör für Drehmotore

KM 501 – Obere Aufhängung zwischen Drehmotor und Kran

Die obere Aufhängung ist eine kardanische Verbindung zwischen Drehmotor und Kran. Sie ist für alle gängigen Krantypen verfügbar. Bitte geben Sie die entsprechenden Daten bei der Bestellung an.

Typ	Traglast (kg)	Gewicht (kg, gerundet)
KM 501 (3000)	bis 3.000	5
KM 501 (4500)	bis 4.500	10
KM 501 (6000)	bis 6.000	15
KM 501 (10000)	bis 10.000	25



KM 501



KM 501

KM 511 – Obere Aufhängung zwischen Drehmotor und Kran mit Pendelbremse

Die Pendelbremse dämpft das horizontale Schwingen des Anbaugerätes. Sie kann auch an eine bestehende Aufhängung nachgerüstet werden.

Typ	Traglast (kg)	Gewicht (kg, gerundet)
KM 511 (4500)	bis 4.500	15
KM 511 (6000)	bis 6.000	20
KM 511 (10000)	bis 10.000	30



KM 511

KM 206 – Schlauchschutz

Der Schlauchschutz ist ein Stahlbügel, welcher am Drehmotor angeschraubt wird. Der Schlauchschutz soll verhindern, dass hervorstehende Gegenstände, wie z.B. Äste, die Verbindungsschläuche zum Drehmotor abreißen können.

Typ	Gewicht (kg, gerundet)
KM 206 Schlauchschutz zum Anbringen an den Drehmotor	3



KM 206

KM 502 – Reduzierstück zwischen Drehmotor und Anbaugerät

Das Reduzierstück ermöglicht die Nutzung eines Drehmotors mit Zapfenanschluss bei einem Anbaugerät, welches eine Standard-Aufnahme für einen Flanschmotor hat (KM 502).

Typ	Traglast (kg)	Gewicht (kg, gerundet)
KM 502 (3000)	bis 3.000	2
KM 502 (4500)	bis 4.500	3
KM 502 (6000)	bis 6.000	4



KM 502

KM 460 – Zubehör zur Aufnahme von Krangabeln mit Zapfendrehmotor

Typ	Beschreibung	Motor-Typ	Gewicht (kg, gerundet)	
KM 460 03 KM 03 S	drehstarrs Aufhängeglied mit Bolzen für KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenanschluss	KM 03	8	 KM 460 03
KM 460 03 KM 04 S		KM 04	10	
KM 460 08 KM 03 S	starrer Lasthaken für KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenanschluss	KM 03	8	 KM 460 08
KM 460 08 KM 04 S		KM 04	9	
KM 460 04 KM 04 S	drehstarrer, pendelnder Lasthaken für KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenanschluss	KM 04	12	 KM 460 04
KM 460 04 KM 06 S		KM 06	15	
KM 460 10	drehstarrer, pendelnder Lasthaken für KINSHOFER-Drehmotor mit Flanschanschluss	KM 10 F173	25	 KM 460 10

KINSHOFER Niederlassungen

Hauptsitz Deutschland:
KINSHOFER GmbH
Raiffeisenstrasse 12
83607 Holzkirchen
Tel.: +49 (0) 8021 88 99 0
Email: info@kinshofer.com
www.kinshofer.com

Canada:
KINSHOFER North America
5040 Mainway Drive, Unit #11
Burlington, ON L7L 7G5
Tel.: +1 (905) 335-2856
Fax: +1 (905) 335-4529
Toll Free (North America): 1-800-268-9525
Email: sales-northamerica@kinshofer.com
www.kinshofer.com

United Kingdom:
KINSHOFER UK Ltd.
Shipton Downs Farm
Hazleton
Cheltenham, Gloucestershire, GL54 4DX
Tel.: +44 (0) 161 406 7046
Fax: +44 (0) 161 406 7014
Email: sales-uk@kinshofer.com
www.kinshofer.com

United States of America:
KINSHOFER USA
6420 Inducon Drive
Suite G
Sanborn, NY, 14132
Tel.: +1 (716) 731-4333
Toll Free (North America): 1-800-268-9525
Email: sales-usa@kinshofer.com
www.kinshofer.com

France:
KINSHOFER France S.A.R.L.
8 Bis, rue Gabriel Voisin, CS 40003
F-51688 Reims Cedex 2
Tel.: +33 (0) 3 88 39 55 00
Fax: +33 (0) 3 88 79 06 75
Email: sales-france@kinshofer.com
www.kinshofer.com



DVS ZERT is an
ISO 9001 certified Company.
DVS ZERT is a registered trademark
of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.

KINSHOFER Tochtergesellschaften

Niederland:
DEMAREC B.V.
De Hork 32
NL-5431 NS Cuijk
Tel.: +31 (0) 485 442300
Fax: +31 (0) 485 442120
info@demarec.com
www.demarec.com

Australia:
Auger Torque Australia Pty Ltd.
481 Boundary Road, Darra
Queensland 4076
Tel.: +61 (0) 7 3274 2077
Fax: +61 (0) 7 3274 5077
Email: sales@augertorque.com.au
www.augertorque.com.au

United States of America:
Solesbee's LLC
2640 Jason Industrial Parkway
Winston, GA 30187
Toll Free (North America): 1-800-419-8090
Email: sales@solesbees.com
www.solesbees.com

Italia:
Cangini Benne S.r.l.
Via Savio, 29/31 47027
IT-70056 Sarsina FC
Tel.: +39 0547 698020
Fax: +39 0547 698021
Email: cangini@canginibenne.com
www.canginibenne.com

Deutschland:
HGT
Hydraulikgreifer-Technologie GmbH
Handorfer Weg 19
31241 Ilseede
Tel.: +49 (0) 5172 41 00 90
Email: info@hgt-greifer.de
www.hgt-greifer.de

Sverige:
RF System AB
Furutorpsgatan 6
SE-288 34 Vinslöv
Tel.: +46 (0) 44 817 07
Fax: +46 (0) 44 859 63
Email: info@rf-system.se
www.rf-system.se

Australia:
Doherty Couplers & Attachments Ltd.
PO Box 701,
Annerley (Brisbane) QLD, 4103
Tel.: +61 1 800 057 021
Email: sales@dohertydirect.net
www.dohertydirect.net

中国:
Auger Torque China CO., Ltd.
Baozhan Rd, Tongyi Industry Zone
Dongwu, Yinzhou, Ningbo
China 315114
Tel.: +86 (0) 574 8848 8181
Fax: +86 (0) 574 8848 8687
Email: john.hu@attachmenttorque.com
www.augertorque.com

Italia:
Trevi Benne S.p.A.
Via Bergoncino, 18
IT-36025 Noventa Vicentina VI
Tel.: +39 0444 760773
Fax: +39 0444 861182
Email: info@trevibenne.it
www.trevibenne.it

United Kingdom:
Auger Torque Europe Limited
Hazleton
Cheltenham, GL54 4DX
Tel.: +44 (0) 1451 861 652
Fax: +44 (0) 1451 861 660
Email: sales@augertorque.com
www.augertorque.com

New Zealand:
Doherty Engineered Attachments Ltd.
PO Box 9339, Greerton
Tauranga 3142
Tel.: +64 7 574 3000
Fax: +64 7 574 8030
Email: sales@dohertydirect.net
www.dohertydirect.net

Italia:
Hammer S.r.l.
Via Oleifici dell' Italia Meridionale,
lotto G1
IT-70056 Molfetta BA
Tel.: +39 080 337 5317
Email: info@hammerurope.com
www.hammerurope.com

United Kingdom:
Prolec
25 Benson Road,
Nuffield Industrial Estate
Poole, BH17 0GB
Tel.: +44 1202 441 000
Email: enquiries@prolec.co.uk
safe.prolec.co.uk



KINSHOFER
GROUP COMPANY